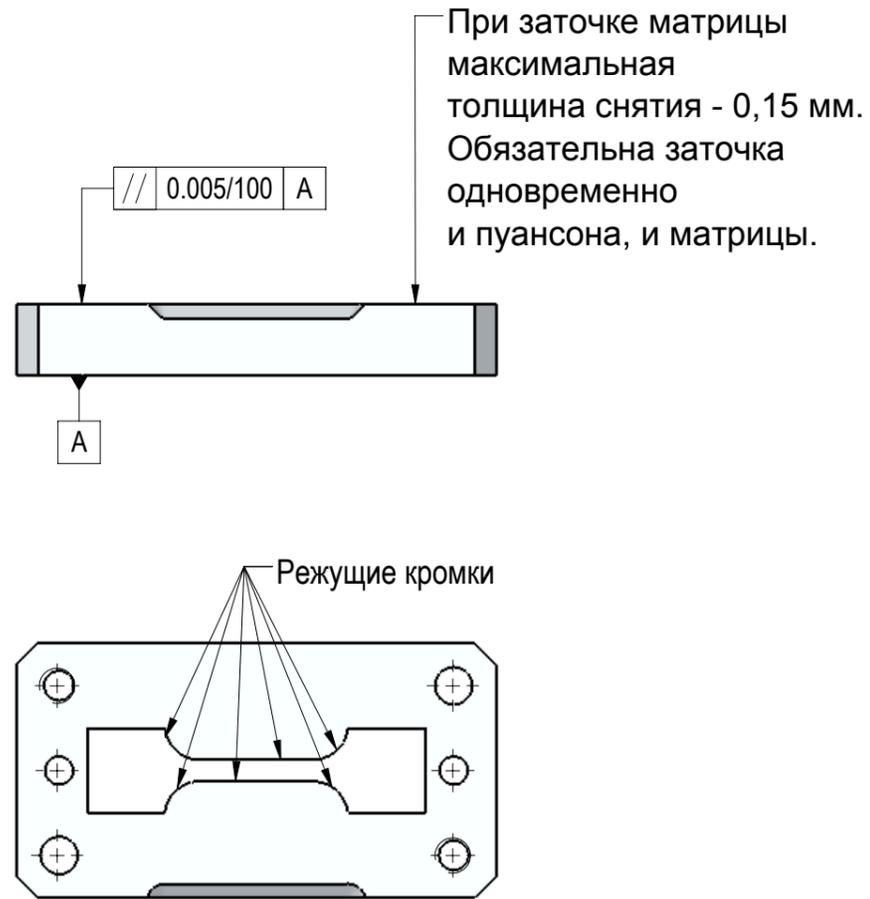
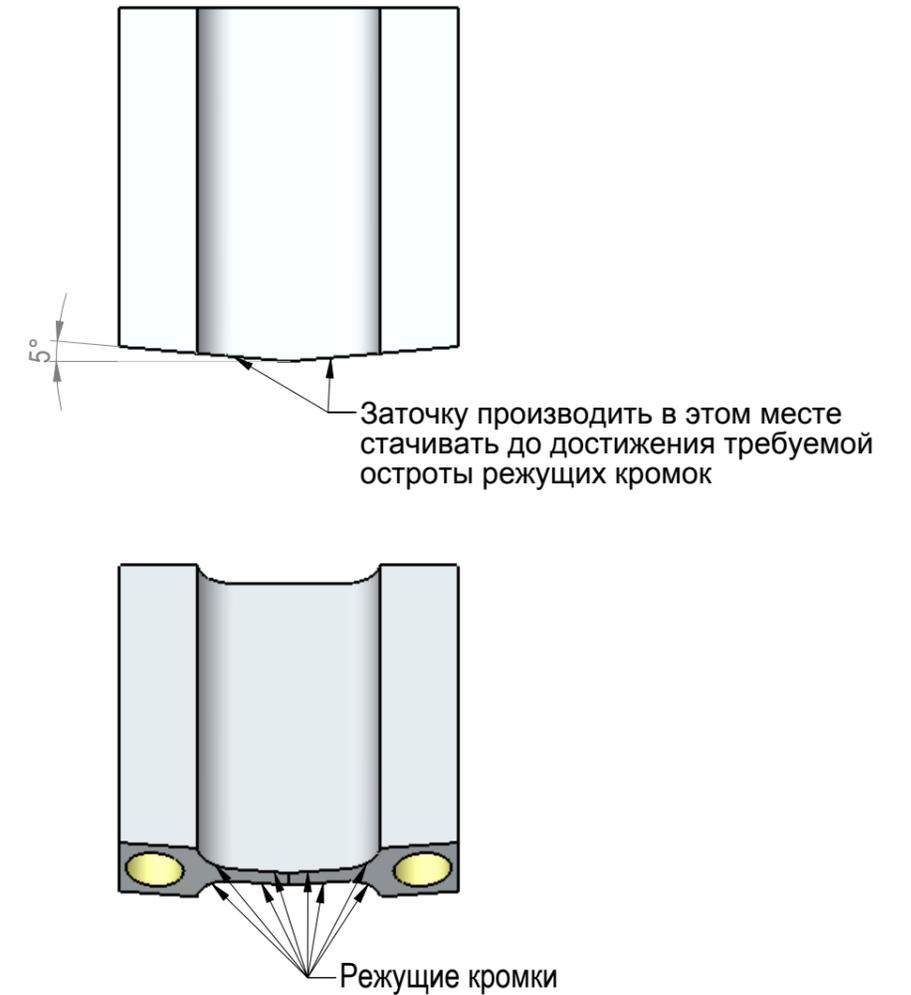


## МАТРИЦА



- при демонтаже с особой осторожностью обращаться с режущими кромками матрицы
- в первую очередь извлечь из инструмента пуансон
- вытолкнуть направляющие и выкрутить крепежные винты
- перед заточкой тщательно очистить матрицу и пуансон
- в процессе заточки избегать нагрева режущих кромок (рекомендуется заточка под водой)
- рекомендуемый заточной круг - 46H18/4SVL или 60H13V
- после заточки на магните все детали тщательно размагнитить
- при сборке запрессовать направляющие перед установкой пуансона
- инструмент смазать маслом, поставляемым в комплекте
- перед установкой инструмента на станок тщательно контролировать затяжку крепежных винтов
- проверить свободу хода пуансона вручную

## ПУАНСОН



- пуансон извлечь по направлению вверх
- перед заточкой тщательно очистить матрицу и пуансон
- закрепить пуансон в тисках с мягкими губками
- в процессе заточки избегать нагрева режущих кромок (рекомендуется заточка под водой)
- рекомендуемый заточной круг - 46H18/4SVL или 60H13V
- во время заточки выдерживайте угол заточки режущих кромок пуансона

2	KOLÍK 4 x 30		10
2	PODLOŽKA 4		9
2	ŠROUB M5 x 40 - 22		8
2	ŠROUB M4 x 45 - 20		7
2	ŠROUB M5 x 55 - 22		6
1	VODÍTKO LAMELY	3080-15-09-00	5
2	DISTANČNÍ SLOUPEK	3080-15-06	4
1	STŘIŽNÍK DĚLÍCÍ KOSTKY	3080-15-03	3
1	VODÍCÍ KOSTKA DĚLENÍ	3080-15-02	2
1	MATRICE DĚLÍCÍ KOSTKY	3080-15-01	1

1	KOSTKA DĚLÍCÍ	SESTAVA			3080-00	
Kusy	Název detailu	Rozměr	Materiál	Poznámka	Č. výkresu sestavy	Pos.
Soubor: Kostka dělicí.sldasm			SolidWorks			Datum Podpis Index
Měřítko: 1:1	Kreslil: HANZL M. Datum: 4.5.2004	Netolerované rozměry: ISO 2768-fH	Změna			
<b>ZEBR s.r.o.</b> 691 88 MILOVICE 178 Tel.: 519 515 810 www.zebr.cz						MCV: HITACHI:
Název: <b>KOSTKA DĚLÍCÍ</b>					<b>3080-15-00</b>	
Počet listů 1 list 1						